

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płacone przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.kh-trading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musisz mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi. Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7

02 - 695 Warszawa 68

Tel.: 0 801 033 077

(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Czechy

Miasto spedycyjne

Adres

WROCLAW

UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,

50 - 443 WROCLAW

Kierownictwo

Telefon

Elżbieta KNOTZ

(71) 337 47 74

Telefon wewnętrzny

Telefon/Fax

(22) 510 73 33

(71) 372 89 86

Telefon całodobowy

0 507 003 071

Produkt:	PISTOLET DO PIASKOWANIA SANDER TURBO (ZESTAW)	
Typ:	turbo - kufr	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:	
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:		

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

PISTOLET DO PIASKOWANIA SANDER TURBO (ZESTAW)



turbo - kufr

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaoferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakieś pytania, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

OPIS

Zestaw stosowany jest do operacji piaskowania różnych ozdób, prac graficznych, do usuwania rdzy, usuwania starych farb itp. Pistolet zaopatrzony jest w woreczek do gromadzenia zużytych granulek ściernych, które można następnie poddać recyklingowi.

Zestaw składa się z pistoletu do piaskowania, 3 dysz, klucza do wymiany dysz oraz materiału ściernego P090.

Projekt i konstrukcja produktu jest zastrzeżona w Biurze Ochrony Własności Przemysłowej w Pradze jako WZÓR UŻYTKOWY.

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze	.0,5 - 0,8 MPa
Zużycie powietrza	.cca 200 l.min. ⁻¹
Wielkość granulek	.maks. 1 mm
Objętość zbiornika materiału ściernego	.2 - 5 cm ³
Charakterystyka granulek	.suche, ostre z zastrzonymi krawędziami
Klasa ziarna (P040 o największych możliwościach ściernych - gruboziarnisty)	.P040 - P220
Wymiary opakowania (l x w x h)	.265 × 95 × 290 mm
Ciężar brutto	.2,5 kg

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadamiania o tym klientów.

UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca opisywane urządzenie, musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji



Ostrzeżenie!

Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.



Ostrzeżenie!

Ryzyko uszkodzeń



Uwaga:

Dodatkowe informacje.



Stosować środki ochrony osobistej.



Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Zapoznaj się dokładnie z urządzeniem oraz z procedurami jego obsługi. Powinieneś znać zagrożenia, które mogą się pojawić, gdy urządzenie nie jest eksploatowane prawidłowo.
- Osoby obsługujące niniejsze urządzenie muszą przejść odpowiednie przeszkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi. Obsługujący musi również być świadomy zagrożeń i ryzyka, jakie może wystąpić podczas użytkowania urządzenia.
- Utrzymuj swoje stanowisko pracy w czystości. Brudne i niewłaściwie zorganizowane stanowisko pracy może prowadzić do powstania wypadku.
- Nie wykonuj pracy w słabo oświetlonych i wąskich pomieszczeniach. Upewnij się czy podłoga jest stabilna i czy masz wygodne warunki do pracy. Podczas wykonywania pracy zachowuj stabilną postawę.
- Koncentruj się na wykonywanej pracy wykorzystując wszystkie swoje zmysły. Wykonuj pracę zgodnie z procedurami roboczymi. Przerwij pracę, jeśli nie możesz skupić uwagi na wykonywanych czynnościach.
- Utrzymuj narzędzia w czystości.
- Nie dopuść, aby uchwyty narzędzi były pokryte smarem czy brudem.
- Zapewnij takie warunki, aby dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie umieszczaj dłoni i nóg wewnątrz obszaru pracy.
- Nigdy nie pozostawiaj pracującego urządzenia bez dozoru.
- Stosuj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało przewidziane.
- Podczas pracy stosuj środki ochrony osobistej (obuwie robocze, itp.).
- Nie noś zbyt dużych ciężarów a do noszenia wykorzystuj obie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na tym urządzeniu/tym narzędziem, jeśli masz zawroty głowy lub jest Ci słabo.
- Bezwzględnie zabrania się wykonywania modyfikacji czy usprawnień urządzenia. Jeśli zauważysz pęknięcie lub inne uszkodzenie urządzenia **NIE UŻYWAJ GO**.
- Nigdy nie wykonuj żadnych czynności związanych z konserwacją podczas pracy urządzenia.

- Wyłącz natychmiast urządzenie, jeśli podczas pracy zauważysz jakieś nietypowe jego zachowania lub usłyszysz wydawane przez nie dziwne dźwięki.
- Pamiętaj o usunięciu wszelkich kluczy lub śrubokrętów z urządzenia po wykonaniu stosownej czynności.
- Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny sprawdź, czy wszystkie śruby są poprawnie dociągnięte.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy urządzenie spełnia odpowiednie warunki pracy i czy nie ma żadnych uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Stosowanie nieorginalnych części zamiennych lub innych części nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia cielesne osób obsługujących urządzenie.
- Urządzenie wykorzystuj jedynie do prac, którym może ono podołać. Nie należy przeciążać narzędzi czy wyposażenia dodatkowego. Do wykonywania prac o większych wymaganiach w zakresie mocy należy użyć urządzenia o większej mocy.
- Nie wystawiać na działanie nadmiernych temperatur czy bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Jeśli nie korzystasz z urządzenia, przechowuj je w suchym i bezpiecznym miejscu, chronić przed dziećmi.
- Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy wszystkie elementy zabezpieczające działają prawidłowo i skutecznie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy żadna część nie jest pęknięta bądź zablokowana. Sprawdź czy wszystkie zostały zamontowane prawidłowo zgodnie z projektem. Wystrzegaj się wszelkich innych warunków, które mogą negatywnie wpływać na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli instrukcja nie przewiduje inaczej, wszystkie uszkodzone części należy naprawiać bądź wymieniać.



Mechanika precyzyjna

- Nigdy nie używaj imadła do przytrzymania sprzętu.
- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami. Po zakończeniu pracy umieść urządzenie z powrotem w opakowaniu.



Montaż

- Urządzenia nie wolno użytkować do chwili, aż zostanie ono całkowicie zmontowane.



Sprężone powietrze

- Do urządzenia musi być doprowadzane suche sprężone powietrze o określonym ciśnieniu i w odpowiedniej ilości. Stosowanie ciśnienia zbyt wysokiego skraca okres trwałości urządzenia i powoduje szybsze jego zużycie i zniszczenie, a także zwiększa ryzyko obrażeń cielesnych.
- Złączka łącząca urządzenie z przewodem zasilania sprężonego powietrza musi posiadać odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy zwracać na obecność wody, która powoduje zniszczenie urządzenia. Należy pamiętać, aby codziennie odprowadzać skroploną wodę ze zbiornika ciśnieniowego sprężarki, jak również osuszać przewód doprowadzający powietrze do urządzenia.
- Sprawdzić czy brud nie dostaje się do urządzenia. Utrzymywać w czystości otwór wlotowy i wylotowy.
- Przed odłączeniem instalacji rurowej lub przewodu elastycznego sprężonego powietrza należy wyłączyć dopływ sprężonego powietrza. Należy odczekać, aż ciśnienie ustabilizuje się.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność wszelkich połączeń i przewodów. W przypadku stwierdzenia nieszczelności, należy ją natychmiast naprawić. Nieszczelności powodują przeciążenia sprężarki i znaczny wzrost obciążeń roboczych.
- Przewody ciśnieniowe oraz układ rur należy regularnie przeglądać. Jeśli wykryte zostanie uszkodzenie lub nieszczelność, należy natychmiast przerwać pracę i uszkodzoną część natychmiast wymienić lub naprawić. Przewodu ciśnieniowego nie należy obciążać w wyniku skręcania - sprawdzaj, aby przewód nie ulegał skręcaniu.
- Nie prowadzić przewodów ciśnieniowych w miejscach, gdzie mogą ulec uszkodzenia bądź przecięciu.

ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

KONSERWACJA

- Do czyszczenia urządzenia/ narzędzi nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących ani rozcieńczalników do farb.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić szmatką zwilżoną roztworem wody i mydła.
- Jeśli nie korzystasz z urządzenia należy zabezpieczyć je przez smarowanie przy użyciu odpowiedniego smaru i przechowywać w suchym pomieszczeniu w celu zapobieżenia korozji.
- Po zakończeniu pracy, oczyść komorę mieszania z pozostałości ścierniwa. Pozostałości ścierniwa obniżają wydajność pistoletu.
- Regularnie sprawdzaj dyszę i nasadkę. Jeśli zachodzi potrzeba, wymień je na nowe. Uszkodzenia powstałe wskutek używania wadliwej dyszy czy nasadki nie są objęte gwarancją.
- Zdolność czyszczenia filtra zależy od stanu technicznego filtra. Zaleca się regularną wymianę filtra.
- Ostre krawędzie substancji ścierniej zużywają się i mieszają się z cząsteczkami pochodzącymi z przedmiotu obrabianego. W związku z tym należy materiał ścierny wymieniać w stosownym czasie.

PIASKOWANIE

- Aby utrzymać urządzenie w dobrym stanie technicznym i postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa należy regularnie wykonywać następujące działania:
- Sprawdzać regularnie pistolet i wszystkie części wchodzące w kontakt z materiałem ściernym (dysza). Części te szybko zużywają się i należy je wymieniać regularnie.
Jeśli stosuje się zużyte dysze, może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.
- Uszkodzenia mogą być niewidoczne na pierwszy rzut oka.



Zgodnie z prawem właściwym dysze stanowią części zużywające się i nie są objęte gwarancją.



Szczegółowy opis użytkowania tego urządzenia nie jest zawarty w tej instrukcji obsługi, ponieważ producent / dystrybutor przyjmuje, iż użytkownik jest osobą doświadczoną w pracach podobnego typu. Ponadto, zgodnie z odpowiednimi przepisami, niniejsze urządzenie uważane jest za narzędzie powszechnego użytku dostępne w handlu ogólnym. Jeśli użytkownik nie jest zapoznany z użytkowaniem tego urządzenia, zalecamy poszukanie więcej informacji na temat użytkowania tego urządzenia w odpowiednim urzędzie zajmującym się bezpieczeństwem pracy.

- Nowe przewody należy przedmuchać sprężonym powietrzem.
- Jeśli zachodzi potrzeba przeprowadzenia przewodu przez różne elementy konstrukcji, należy skorzystać z tulei zabezpieczających i regularnie sprawdzać przewody.
- Stosuj osłony i zaślepki, aby zapobiegać przedostawaniu się brudu do wnętrza urządzenia.



PIASKOWANIE

- Stosuj zawsze podczas pracy gogle ochronne, osłony zabezpieczające, rękawice i odpowiednią odzież ochronną.
- Urządzenie można używać w pomieszczeniach i na zewnątrz.
- Zaleca się stosowanie maski oddechowej podczas pracy.
- Pomimo, że proces piaskowania odbywa się w zamkniętym pomieszczeniu, należy stosować materiał ścierny, który jest zgodny ze stosowanymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia. W związku z tym nie zaleca się stosowania jakiegokolwiek rodzaju piasku rzecznego.
- Po zakończeniu pracy, odłącz pistolet do piaskowania od przewodu zasilania sprężonym powietrzem.
- Nie kierować pistoletu w stronę osób znajdujących się w pobliżu. Zachowaj ostrożność obsługując pistolet.
- Z całą pewnością zapoznaj się i stosuj wszelkie instrukcje w zakresie bezpieczeństwa odnośnie sprężonego powietrza stosowanego podczas pracy pistoletu do piaskowania. Stosuj również wszelkie instrukcje bezpieczeństwa dotyczące innych narzędzi i urządzeń, których będziesz stosować. Sprawdź również czy w miejscu, w którym będziesz wykonywać piaskowanie nie obowiązują specjalne przepisy bezpieczeństwa. Jeśli tak, to zapoznaj się z nimi uważnie.
- Zapewnij czystość w miejscu pracy.
- Nie przystępuj do pracy, jeśli na stanowisku pracy znajdują się materiały wybuchowe, gazy bądź ciecze łatwopalne.
- Nie pozwalaj dzieciom podchodzić lub pozostawać w pobliżu stanowiska pracy. Każdy, kto pozostaje na stanowisku pracy musi stosować te same środki ochrony osobistej, co osoba obsługująca urządzenie.
- Regularnie sprawdzaj stan urządzenia. **OSTRZEŻENIE-** części wystające szybko ulegają zużyciu i na pierwszy rzut oka można nie zauważyć tego, że są zużyte bądź zniszczone. Uszkodzenie takich części może powodować poważne straty.
- Wymień brudny i zużyty materiał ścierny w stosownym czasie.
- Sprawdzać dyszę natryskową materiału ściernego i dyszę powietrza. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymienić dyszę na nową. Stosowanie zużytych dysz może prowadzić do uszkodzenia pistoletu.
- Kontrolować wszystkie części urządzenia, które mogą ulec zużyciu z uwagi na działanie materiału ściernego.
- Do prawidłowego mocowania przedmiotu obrabianego stosuj odpowiednie zaciski. Dzięki temu podczas wykonywania operacji masz obie ręce wolne.
- Jeśli nie korzystasz z urządzenia lub jeśli dokonujesz jego konserwacji, odłącz dopływ powietrza pod ciśnieniem.
- Zapewnij takie warunki, aby nikt nie mógł przez przypadek włączyć urządzenia/ narzędzia.
- Zamknij wszelkie zawory, jeśli nie korzystasz z urządzenia.
- Pracę wykonuj w skupieniu. Nie przystępuj do pracy będąc zmęczonym.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Zabezpiecz sprężarkę przed uszkodzeniami wskutek podmuchów w trakcie wykonywania operacji piaskowania. Sprężarka pobiera duże ilości powietrza, a filtr powietrza nie jest w stanie przechwycić wszystkich cząstek czy granulek ściernych, które unoszą się w powietrzu.
- Jeśli granulki ściernie bądź ziarenka piasku dostaną się do wnętrza sprężarki oznacza to wówczas poważne uszkodzenie sprężarki. Jeżeli to możliwe, umieść swoją sprężarkę w innym pomieszczeniu. Lub w przypadku, gdy praca odbywa się na zewnątrz, umieść wlot powietrza sprężarki w tym samym kierunku, w którym wieje wiatr.
- Stosuj odpowiednio długi przewód zasilający o właściwej średnicy wewnętrznej, aby zapewnić prawidłowy przepływ powietrza.
- Proces technologiczny piaskowania wymaga dużej ilości sprężonego powietrza. Skuteczność operacji piaskowania ulega znacznemu obniżeniu, jeśli stosujemy zbyt długi przewód o niewłaściwej średnicy wewnętrznej lub zbyt niskie ciśnienie.

Wybór właściwego materiału ściernego

Stosowany materiał ścierny ma duży wpływ na końcową jakość obrabianego przedmiotu, jak również na sam proces piaskowania. Można stosować tańsze materiały ściernie, jak na przykład piasek. Niemniej jednak takie oszczędności mogą powodować powstanie licznych innych (technicznych) problemów. Zwykły piasek (nawet starannie oczyszczony) zawiera cząsteczki brudu i cząstki organiczne, które pochłaniają wilgoć. Mokre substancje ściernie mogą zatkać lub uszkodzić dyszę natryskową lub zawory maszyny. W związku z czym zalecamy stosowanie materiałów syntetycznych do piaskowania, które eliminują takie problemy.

- Stosując tę samą substancję do piaskowania wielokrotnie należy pamiętać, że ostre krawędzie cząsteczek ściernych zużywają się (tępią się) powodując zmniejszenie skuteczności procesu piaskowania.
- Aby utrzymać urządzenie w dobrym stanie technicznym i postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa należy regularnie wykonywać następujące działania:
- Wymieniać brudny i zużyty materiał ścierny w stosownym czasie.
- Sprawdzać dyszę natryskową materiału ściernego i dyszę powietrza. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymienić dyszę na nową.
- Jeśli stosuje się zużyte dysze, może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.
- Kontrolować wszystkie części urządzenia, które mogą ulec zużyciu ze względu na działanie materiału ściernego.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeśli tak, wyjmij ją i zamontuj. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia części oraz rysunek montażowy dla uzyskania żądanych informacji.

Wymagania w zakresie sprężonego powietrza

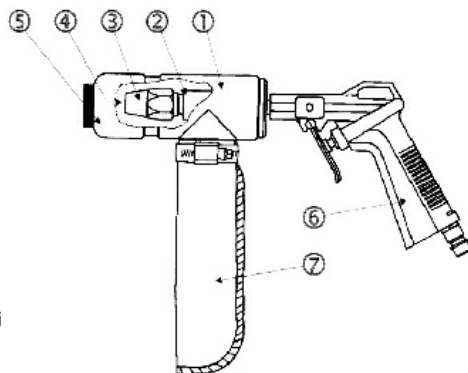
- Parametry wyjściowe powietrza ze sprężarki stanowią parametry wejściowe powietrza pistoletu do piaskowania. Należy uwzględnić straty ciśnienia powstałe w przewodzie zasilającym.
- Sprawdź czy dostarczane sprężone powietrze nie zawiera skroplin lub oleju. Przed otworem wlotowym do pistoletu należy umieścić urządzenie filtrujące, w przeciwnym razie może dojść do zatkania się komory mieszania i filtru.

OBSŁUGA

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan i ustawienia pistoletu. (stan i mocowanie dyszy i filtru, prawidłowość działania zaworu i nasadki). Producent nie odpowiada za uszkodzenia powstałe wskutek nieprawidłowej obsługi lub nie przeprowadzenia właściwej kontroli przed przystąpieniem do pracy.

Opis

1. korpus pistoletu
2. komora mieszania
3. nakrętka zabezpieczająca
4. dysza
5. nasadka
6. zawór spustowy wraz ze sprzęgłem zmiany prędkości
7. zbiornik i filtr materiału ściernego



Ustalenie parametrów pracy pistoletu

- Kształt otworu wylotowego należy dobrać do kształtu powierzchni poddawanej operacji piaskowania.
- Przed przystąpieniem do wymiany dyszy należy zawsze odłączyć pistolet od źródła zasilania sprężonym powietrzem.
- Następnie zdejmij nasadkę. Użyj klucza do rur Nr 19, poluzuj nakrętkę zabezpieczającą i wyjmij dyszę. Sprawdź, czy pierścień uszczelniający typu O-ring znajduje się na swoim miejscu i jego stan. Jeśli zachodzi potrzeba, należy go wymienić.
- Umieść dyszę stożkiem wewnętrznym do środka układu komory mieszania do momentu styku z pierścieniem typu O-ring. Ustal położenie przy pomocy nakrętki zabezpieczającej.
- Filtr można łatwo wymienić przez poluzowanie zacisku przewodu. Upewnij się czy filtr został zamocowany we właściwym położeniu, aby uniknąć jego przypadkowego przemieszczania się, czy ślizgania się.

Obsługa pistoletu

- Dociśnij nasadkę pistoletu do powierzchni przedmiotu obrabianego dla uzyskania połączenia hermetycznego. Nie dopuścić, aby powietrze dostawało się między powierzchnię przedmiotu obrabianego a nasadkę. Zapewnić, aby zbiornik skierowany był do dołu.
- Nie przepelniać zbiornika ścierniwem. Napełnij go tak, aby rura ssąca tylko delikatnie zanurzała się w ścierniwie (można to sprawdzić palcem).
- Pistolet można przenosić do poszczególnych miejsc obróbki lub przesuwając po powierzchni.
- W takim przypadku należy pistolet trzymać obiema rękami. Jedną ręką obsługuje spust, a druga zapewnia jego właściwe przyleganie do powierzchni obrabianej i przesuwania go.

Wymiana ścierniwa

- Zbiornik napełnia się przez nasadkę. Wsyp ścierniwo do środka i sprawdź jaki jest jego poziom w zbiorniku. Sprawdź palcem.
- Zbiornik można opróżnić przez wysypanie ścierniwa przez korpus pistoletu. Najpierw należy zdjąć nasadkę. Lub można wydmuchać piasek swobodnie po odsunięciu pistoletu od przedmiotu obrabianego. Stosując powyższą metodę należy bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa (pył oraz unoszące się granulki ścierniwa).

USUWANIE USTEREK

- Jeśli pistolet nie działa prawidłowo, jest to zwykle wynikiem stosowania mokrego materiału ściernego i zatkania przejścia z komory mieszania do dyszy.
- W takiej sytuacji należy zdemontować pistolet i dokładnie go oczyścić.
- Jednocześnie sprawdź zbiorniczek na skropliny, który należy opróżniać regularnie.
- Pistolet oraz ścierniwo należy przechowywać w suchym i bezpiecznym miejscu.